



**Programma di  
Sviluppo Rurale  
dell'Emilia-Romagna  
2014 - 2020**



UNIONE EUROPEA  
Fondo Europeo Agricolo  
per lo Sviluppo Rurale



Regione Emilia-Romagna

L'Europa investe nelle zone rurali

**P.S.R. REGIONE EMILIA – ROMAGNA 2014/2020 (REG. UE N. 1305/2013)  
INFORMAZIONI AI SENSI DEI REG.(UE) N. 808/2014 E N.669/2016 IN MATERIA DI PUBBLICITA' E OBBLIGHI  
D'INFORMAZIONE DEI BENEFICIARI**

La Cooperativa SO.PR.E.D. Soc.Coop.Agr è beneficiaria del sostegno del PSR Emilia-Romagna 2014/2020, co-finanziato dall'Unione Europea attraverso il FEASR

link: <http://eur-lex.europa.eu/legal-content/IT/TXT/?uri=LEGISSUM:l60032>

Ai sensi e per gli effetti della Delibera G.R. Emilia Romagna n. 1630/2016 si riportano di seguito le informazioni obbligatorie derivanti dall'approvazione da parte della Reg. Emilia-Romagna di una domanda di aiuto per investimenti produttivi aziendali ai sensi del Bando D.G.R. 448/2016 e successive mm e ii.

**TIPO DI OPERAZIONE:** 4.2.01 "INVESTIMENTI RIVOLTI AD IMPRESE AGROINDUSTRIALI IN APPROCCIO INDIVIDUALE E DI SISTEMA" - FOCUS AREA 3A - BANDO UNICO REGIONALE 2016

**FINALITA' DEL PROGETTO:** MIGLIORAMENTO TECNOLOGICO DEL PROCESSO PRODUTTIVO CON INTRODUZIONE DI INNOVAZIONI FINALIZZATE AD UNA MIGLIORE COLLOCAZIONE SUL MERCATO INTERNAZIONALE DEI PRODOTTI FINITI.

**BREVE DESCRIZIONE DEL PROGETTO:**

Il progetto consiste principalmente nell'introduzione di nuovi macchinari e nell'adeguamento tecnologico degli impianti finalizzati al miglioramento del rendimento globale e all'aumento della competitività dell'impresa attraverso l'innovazione di processo nei due stabilimenti della Cooperativa:

**Stabilimento "Standiana" di Campiano (RA)**

1. Installazione di una **moderna pressa per la produzione di pellet** di qualità da destinare all'industria mangimistica o ad altre utilizzazioni, rivolta anche al mercato internazionale; l'obiettivo è di ottenere un prodotto finito di migliore qualità per caratteristiche merceologiche (dimensione e uniformità del pellet), con una resa oraria e con costi energetici contenuti.
2. **Impianto di illuminazione a risparmio energetico** dell'intero stabilimento, con l'obiettivo di migliorare gli ambienti di lavorazione e di ridurre significativamente i consumi energetici; consiste nella ristrutturazione dell'impianto di illuminazione esistente, con introduzione della **tecnologia LED** che permette un risparmio energetico annuo del 58,7% rispetto alla situazione di partenza.
3. Installazione di un nuovo **Quadro Comandi sinottico PLC** in sostituzione di un vecchio quadro analogico del cuore dell'impianto risalente a 25 anni fa. Si tratta di un sistema di controllo e monitoraggio computerizzato di tutte le fasi di processo basato su tecnologia digitale. Inoltre il quadro permette il controllo istantaneo da remoto attraverso collegamento via internet con altri computer. L'obiettivo principale perseguito è il miglioramento della sicurezza dell'impianto, ad es. funzionamento dei rivelatori d'allarme, di temperatura e di umidità per ridurre il rischio incendio e nel contempo garantire i migliori parametri operative per ottenere qualità costante e ottimale del prodotto finito.
4. Installazione di una nuova **Centrale Aria Compressa**, costituita da compressore ed essiccatore, indispensabile per il funzionamento di filtri a maniche (abbattimento polveri) e per tutti i macchinari dotati di movimentazione pneumatica ad aria dei prodotti lavorati. Anche questa soluzione individuata è caratterizzata da risparmio energetico, grazie al controllo dei consumi elettrici tramite inverter.

5. Acquisto di un **Movimentatore telescopico** semovente marca JCB necessario nelle fasi di movimentazione balloni, in particolare per il carico su container, e per alimentare diverse macchine aziendali deputate alla lavorazione trasformazione del foraggio.

#### **Stabilimento “Cà Bosco” di S. Romualdo (RA)**

6. Installazione di una **Linea trasporto pellet**, che consiste in nastri del tipo Redler, per il carico dall'alto di magazzini di stoccaggio orizzontali; l'attrezzatura è corredata di nastri laterali, detti lanciatori, che consentono il riempimento massimo degli spazi del magazzino, incrementando la capacità delle strutture esistenti di 1000 tonnellate di prodotto. L'obiettivo che si raggiunge, oltre al contenimento dei costi, è rappresentato dalla preservazione della qualità del pellet, che detta attrezzatura non deteriora rispetto ai tradizionali sistemi di movimentazione.
7. Acquisto di strumentazione **FOSS, modello NIRS 1650**, per la caratterizzazione analitica e il monitoraggio del prodotto finito, in particolare per i parametri umidità, proteine e ceneri. L'investimento si inserisce nel programma di miglioramento e standardizzazione della qualità: l'apparecchio, ideale per le analisi di routine in laboratorio o nelle vicinanze dell'impianto, è indispensabile per il rispetto dei limiti dettati dalla normativa vigente in tema di analisi sistematiche; è corredata di una stampante e di un collegamento con il server FOSS per gli update delle matrici prodotti.
8. Anche in questo stabilimento verrà ristrutturato l'**impianto di illuminazione** con introduzione della **tecnologia LED** che permette, in questo caso, un risparmio energetico del 59,3% rispetto alla situazione di partenza. L'installazione della nuova tecnologia che ha l'obiettivo di migliorare gli ambienti di lavorazione e di ridurre significativamente i consumi energetici consentirà di migliorare l'efficienza aziendale e contribuirà all'obiettivo di remunerare meglio la materia prima conferita dai soci.
9. **Carrello elevatore Manitou mod. M 30.2**  
Macchina per la movimentazione dei materiali provvista di motore Perkins 4 cilindri da 75 cv e 3400cc di cilindrata. Le caratteristiche rendono la macchina ideale per lo spostamento dei prodotti sia nella fase di caricamento dei mezzi di trasporto sia nella fase di stoccaggio all'interno dei capannoni apportando notevoli benefici a favore della logistica aziendale.
10. **Spazzolatrice angolabile Cangini mod. SPI 2500 per pulizia delle pavimentazioni interne ed esterne** L'attrezzo è adattabile a tutti i tipi di skid steer loader e grazie alla struttura robusta può essere utilizzata per la pulizia di grandi aree cortilizie, viene fornita completa di motore idraulico a trasmissione diretta, tubazioni idrauliche complete di innesti rapidi, sistema di aggancio con angolazione meccanica +/- 30°, spazzola in polipropilene con diametro di 60 mm e agganci per skid steer loader. Questa tipologia di macchina consente di effettuare una buona pulizia degli ambienti, sia nel piazzale che nelle celle dello stabilimento; l'acquisto si rende necessario per mantenere alti gli standard aziendali di pulizia in conformità a quanto predisposto dalle linee guida HACCP e dai disciplinari relativi alla certificazione GMP+ alla quale SOPRED è soggetta. Gli standard di pulizia prima accennati prevedono che l'azienda provveda a mantenere un ambiente, sia esterno che interno, pulito col fine di tutelare la salubrità e la qualità del prodotto. Inoltre, la pulizia degli ambienti che si ottiene attraverso l'uso della macchina consente agli addetti di operare nel massimo rispetto delle norme sulla sicurezza sul lavoro.
11. Installazione di un sistema di **Videocontrollo** dello stabilimento, costituito da n° 7 telecamere, un registratore digitale NVR 16 canali Full HD con rack di alloggiamento e montaggio. Il seguente è finalizzato a mantenere h24 sotto sorveglianza tutti i punti sensibili del perimetro e degli accessi, i piazzali, lo stoccaggio del gasolio e lo stoccaggio di foraggi nei magazzini. Il costo dell'investimento, la cui realizzazione è prevista entro il 2016, ammonta a € 12.400

Spesa ammessa del programma € 976.071,18

Importo del sostegno cofinanziato dall'Unione europea: € 390.448,00